

## Exemple d'un poinçonnage à froid et précautions à prendre





Avec un éclairage rasant

Poinçon en acier 1.2436 trempé et revenu , dureté 58 à 60HRC, représentant un dragon volant stylisé mélangé à mes initiales.

La matière poinçonnée est de l'inox (tôle)

La frappe a été effectuée avec un de marteau de 800 gramme et en un seul coup (poinçon tenu à main et sans aucune précaution particulière), la plaquette d'inox étant posée sur une enclume.

On peut facilement constater que les traits les plus fins du poinçon, pénètrent la matière un peu plus profondément, ce qui est tout à fait normale.

## Attention

### Précautions à prendre pour le poinçonnage à froid

**Les personnes poinçonnant à froid doivent s'assurer impérativement que le métal qu'elles veulent marquer soit parfaitement recuit.**

**Frapper votre poinçon dans une enclume ou un métal cimenté ou tremper même légèrement va à coup sur l'abîmer très vite.**

**Exemple: l'acier au carbone xc75 qui à l'état recuit présente une dureté de 91HRB ( résistance traction de +- 640N/mm<sup>2</sup> ou 65 Kg/mm<sup>2</sup>) et se poinçonne à froid sans problème, peut une fois trempé et revenu afficher une dureté de 55 à 56 HRC ( plus de 2000N/mm<sup>2</sup> ou 203Kg/mm<sup>2</sup>) et démobiliser votre poinçon en quelques coups seulement si vous essayez de le poinçonner dans cet état.**

**Les personnes pratiquant la sculpture métallique à base de récupération de toutes sortes de pièces industrielles ou autres (en aciers divers , cémentés ou trempé; en fonte etc...) dont les caractéristiques sont inconnues, doivent s'assurer que la partie de leurs oeuvres qu'elles vont poinçonner, soit bien dans un état de recuit.**

**Ou, par exemple, ne poinçonner que des pièces d'acier doux qui seront préparées et marquées à l'avance.**

**C'est des précautions que l'utilisateur du poinçon doit absolument prendre lui même, moi qui fabrique le poinçon je ne saurais évidemment pas contrôler son utilisation, je ne peux m'assurer que sa dureté soit correcte pour son utilisation normal.**

**J Colla**

**<http://joscolla.be/>**